

	Menü 1 ( Vollkost )	Menü 2 ( Leichte Vollkost )	Menü 3 ( Vegetarische Kost )
Montag 20.09.2021	<b>Leberkäse</b> (2,3,5,8) Soße, Schmorzwiebeln Kräuter- Kartoffelbrei, Tomatensalat Dessert: Frisches Obst	<b>Räuberfleisch vom Hähnchen</b> Tomatensoße, Gemüsemix Kräuter- Kartoffelbrei Dessert: Frisches Obst	<b>Gemüsebratling</b> Tomatensoße, Gemüsemix Kräuter- Kartoffelbrei Dessert: Frisches Obst
Dienstag 21.09.2021	<b>Schinken Cordon Bleu</b> (2,3) Soße, Rahmwirsing Salzkartoffeln Dessert: Vanille Pudding mit Erdbeeren	<b>Puten Cordon Bleu</b> (2) Soße, Blumenkohl Salzkartoffeln Dessert: Vanille Pudding mit Erdbeeren	<b>Eieromelette</b> (3) Salzkartoffeln Gewürzgurke Dessert: Vanille Pudding mit Erdbeeren
Mittwoch 22.09.2021	<b>Schnippelbohnen Eintopf</b> Mettbällchen  Dessert: Münchener Obstsalat	<b>Kartoffel- Möhreeneintopf</b> Fleischklößchen  Dessert: Münchener Obstsalat	<b>Milchreis</b> Zimt, Zucker  Dessert: Münchener Obstsalat
Donnerstag 23.09.2021	<b>Mini Schweinehaxe</b> (3) Bratensoße Ananas Kraut (3), Kartoffeln Dessert: Götterspeise rot	<b>Putensteak</b> Tomatenbuttersoße, Romanesco Mix Gemüse Kartoffeln Dessert: Götterspeise rot	<b>Romanesco Mix Gemüse</b> Tomaten-Buttersoße Kartoffeln Dessert: Götterspeise rot
Freitag 24.09.2021	<b>Hausgemacher Heringsdipp</b> (2) In Mandarinenmayonnaise Petersilienkartoffeln Dessert: Obst	<b>Schollenfilet Natur</b> Zitronen- Buttersoße, Zucchiniwürfel Petersilienkartoffeln Dessert: Obst	<b>Tortellini mit Käse</b> Gemüsewürfel in Soße Salat Dessert: Obst
Samstag 25.09.2021	<b>Ungarische Gulaschsuppe</b> Paprika, Rindfleisch  Dessert: Fruchtojoghurt (3)	<b>Muschelnudelsuppe</b> Wursteinlage (2,3,8)  Dessert: Fruchtojoghurt (3)	<b>Milchreis</b> Zimt, Zucker  Dessert: Fruchtojoghurt (3)
Sonntag 26.09.2021	<b>"Züricher" Schweinegeschnetzeltes</b> Spargel, Rahmsoße Erbsen- Karottengemüse, Petersilienkartoffeln Dessert: Vanille-Erdbeereis (1)	<b>Zartes Kalbgulasch</b> Bratenfond Erbsen- Karottengemüse, Petersilienkartoffeln Dessert: Vanille-Erdbeereis (1)	<b>Panierte Champignonköpfe</b> Soße, Erbsen- Karottengemüse Petersilienkartoffeln Dessert: Vanille-Erdbeereis (1)

Ab dem 01.08.2020 Preis für Essen auf Rädern: 7,00 Euro pro Portion

**Verwaltung (Mo-Fr): 8:00 bis 16:00 Uhr – Tel: 05262/408-0 - Küche (Mo-So): 5.30 bis 13.30 Uhr Tel.: 05262/408-100**

Das Küchenteam behält sich vor, bei Lieferengpässen oder anderen Unwegsamkeiten ein anderes Gericht ersatzweise zuzubereiten.

Wir schaffen Raum  
zum Leben