

	Menü 1 (Vollkost)	Menü 2 (Leichte Vollkost)	Menü 3 (Vegetarische Kost)
Montag 10.08.2026	Gefüllte Rote Paprika Bratensoße Kartoffelpüree Dessert: Frisches Obst	Putenschnitzel Jägersoße (3) Kartoffelpüree Dessert: Frisches Obst	Grießschnitte Apfel- Vanillekompott (3) Dessert: Frisches Obst
Dienstag 11.08.2026	Mini Schweinehaxe (3) Bratensoße Ananas Kraut (3), Kartoffeln Dessert: Karamelpudding	Bratwurstschnecke Bratensoße Kaisergemüse, Kartoffeln Dessert: Karamelpudding	Saftige Gemüselasagne (3,5) Paprikasoße Dessert: Karamelpudding
Mittwoch 12.08.2026	Kohlrabi Eintopf Wursteinlage (2,3,8) Dessert: Herrencreme mit Schokosoße (3)	Kartoffelsuppe Gemüsestifte Mettenden (2,3) Dessert: Herrencreme mit Schokosoße (3)	Milchreis Zimt, Zucker Dessert: Herrencreme mit Schokosoße (3)
Donnerstag 13.08.2026	Geschmorte Dicke Rippe Senfsoße grüne Bohnen, Kartoffeln Dessert: Vanillequark mit Kirschen	Rührei mit Rahmspinat Salzkartoffeln Dessert: Vanillequark mit Kirschen	Gebratene Butterbohnen Rührei, Salzkartoffeln Dessert: Vanillequark mit Kirschen
Freitag 14.08.2026	2 Heringsfilets Matjesart Hausfrauensoße (2,3) Dillkartoffeln Dessert: Obst	Lachslasagne Meerrettichsoße (3) Dessert: Obst	Bratkartoffeln, Spiegelei, Gewürzgurke, Dessert: Obst
Samstag 15.08.2026	Schnippelbohnen Eintopf Mettbällchen Dessert: Fruchtojoghurt	Kartoffel- Möhreneintopf Fleischklößchen Dessert: Fruchtojoghurt	Milchreis Zimt, Zucker Dessert: Fruchtojoghurt
Sonntag 16.08.2026	Schweinenackenbraten Malzbiersoße, Apfelrotkohl (3) Kartoffeln Dessert: Eis (1)	Putenrahmgulasch Schwarzwurzel- Rahmgemüse Kartoffeln Dessert: Eis (1)	3 Kartoffel- Röstitaler Schwarzwurzel- Rahmgemüse Dessert: Eis (1)

Ab dem 01.04.2026 Preis für Essen auf Rädern: 9,50 Euro pro Portion

Verwaltung (Mo-Fr): 8:00 bis 16:00 Uhr – Tel: 05262/408-0 - Küche (Mo-So): 5.30 bis 13.00 Uhr Tel.: 05262/408-100

Das Küchenteam behält sich vor, bei Lieferengpässen oder anderen Unwegsamkeiten ein anderes Gericht ersatzweise zuzubereiten.

Wir schaffen Raum
zum Leben